# Anteprima mondiale – Il NUOVO impianto di miscelazione dell'asfalto ECO di BENNINGHOVEN

Realizzato in Germania, utilizzato in tutto il mondo: ECO, il giramondo degli impianti di miscelazione di asfalto – trasporto economico ed efficace, facile da spostare, veloce da montare.

Benninghoven presenta per la prima volta il nuovo concept dell’impianto ECO alla fiera Bauma. L’impianto di miscelazione dell’asfalto tipo ECO per capacità da 100‑320 t/h unisce le tecnologie BENNINGHOVEN estremamente moderne e innovative con l'elevato standard produttivo dei container di dimensioni compatte. In questo modo è possibile garantire la massima mobilità e un elevato grado di flessibilità: gli impianti di tipo ECO possono funzionare in modo stazionario, ma è possibile allo stesso tempo modificarne la posizione.

**I moduli a container garantiscono flessibilità**

La struttura modulare della serie ECO consente di integrare, anche a posteriori, componenti di alta tecnologia. In questo modo i gestori saranno in grado anche in futuro di rispondere alle richieste dei clienti e del mercato, specialmente per ciò che riguarda le soluzioni per il riciclaggio dell'asfalto. Perché la flessibilità della serie ECO è basata su un metodo ben preciso: gli impianti di questo tipo consistono in impianti trasportabili di miscelazione dell'asfalto realizzati sotto forma di moduli a container. Tutti i componenti principali sono realizzati in dimensioni da container standard, così da consentire un trasporto agevole. Questo tipo di impianto può produrre fino a 320 t/h di asfalto. Una quantità sufficiente ad alimentare materiale all'interno delle asfaltatrici anche per progetti di portata maggiore, come la costruzione di strade a lunga percorrenza. Una riserva di dimensioni sufficienti è garantita da un silo integrato di carico del conglomerato, disponibile in dimensioni da 10 a 325 t e capace di immagazzinare fino a sette diversi tipi di asfalto (ricette). Grazie al sistema modulare può essere ampliato o modificato con uno o due torrette.

**Elevata mobilità**

Grazie alla realizzazione dei componenti principali nelle misure standard ISO per container, anche un trasporto su gomma, rotaia o via mare risulta semplice. Il punto di forza degli impianti è rappresentato dalla possibilità di essere trasportati in tutto il mondo e di organizzare lo spostamento nel modo più facile, economico ed efficace possibile. I potenti impianti con optional fissi garantiscono un’ottima qualità del conglomerato.

I vantaggi della struttura a container dell'impianto di miscelazione dell'asfalto BENNNINGHOVEN di tipo ECO sono visibili già al momento dell'installazione e della messa in funzione: entrambe le operazioni si svolgono in sole 5 settimane. Negli impianti convenzionali sono invece necessari da 4 a 6 mesi prima che il primo camion carico di conglomerato sia pronto a partire per il cantiere. L'impianto di tipo ECO offre al gestore anche un'elevata flessibilità: è possibile modificarne la posizione in ogni momento e in modo rapido, mantenendo basso il livello dei costi logistici. Lo smontaggio e il montaggio sono operazioni facilmente realizzabili. Non da ultimo grazie al principio “Plug & Work” del sistema elettrico, gli impianti ECO sono pronti per essere avviati in nuovi punti in tempi estremamente brevi.

**Concepito in modo intelligente: come richiesto dalla semplicità di utilizzo caratteristica di BENNINGHOVEN**

* Gli impianti del tipo ECO vanno a integrare la nuova sezione di pesatura e miscelazione di BENNINGHOVEN. Durante la loro progettazione, gli ingegneri si sono focalizzati in modo particolare sulla semplicità di utilizzo, inserendo ad esempio:
* Interfacce già predisposte per consentire l'aggiunta di materiale riciclato, di materiale in sacchi, bitume schiumato, granulato, polvere, fibre tessili e adesivo.
* Accesso ottimale a tutte le zone grazie alla piattaforma di lavoro e al camminamento largo 800 mm che circonda l'intero impianto
* Precablaggio Plug & Work per un montaggio rapido
* Illuminazione ottimale delle zone di lavoro e di manutenzione grazie alla tecnologia a LED
* Le ampie aperture di servizio garantiscono un comodo accesso al miscelatore in caso di lavori di assistenza o manutenzione.
* Unità di manutenzione aria compressa centralizzata per oliatore, separatore e filtro
* Piano di lubrificazione intuitivo grazie alla marcatura a colori
* Allacciamento elettrico e dell'aria compressa disponibili per strumenti e lavori di manutenzione
* Funzioni espandibili in forma modulare tramite sistema BUS
* Sistema di trasferimento dati con chiave per una maggior sicurezza sul lavoro

Foto:

|  |  |
| --- | --- |
|  | Impianto di miscelazione asfalto trasportabile in sistema costruttivo a container tipo ECO Impianto con un miscelatore da 2 t e una capacità di miscelazione fino a 160 t/h e un silo di carico da 60 t. Impianto di miscelazione asfalto trasportabile in sistema costruttivo a container tipo ECO Impianto con un miscelatore da 2 t e una capacità di miscelazione fino a 160 t/h e un silo di carico da 60 t.  Impianto di miscelazione asfalto trasportabile in sistema costruttivo a container tipo ECO Impianto con un miscelatore da 3 t e una capacità di miscelazione fino a 240 t/h e un silo di carico da 110 t. |

|  |  |
| --- | --- |
| Maggiori informazioni  sono disponibili presso:  BENNINGHOVEN GmbH & Co. KG  Lars Henrich  Benninghovenstraße 1  54516 Wittlich  Germania  Telefono: +49 6571 6978-5117  Fax: +49 6571 6978-8020  e-mail: info@benninghoven.com  www.benninghoven.com |  |